



BESAL 35

FLUIDO DE CORTE EMULSIONABLE MULTIFUNCIONAL DE CARÁCTER ESTABLE

APLICACIONES

Emulsionado en agua a la proporción adecuada, se utiliza para el mecanizado general de aceros y fundición.

PROPIEDADES

BESAL 35 forma una micro-emulsión opalescente que proporciona una buena refrigeración en la zona de corte, alargando la vida de las herramientas.

El buen poder anticorrosivo del **BESAL 35** protege las partes móviles de las máquinas herramientas.

Las emulsiones de **BESAL 35** tienen una elevada estabilidad con aguas hasta 100°F de dureza y 700 ppm de cloruros.

Tienen un buen poder anticorrosivo a partir de concentraciones del 3%, estando exento de nitritos, dando una excelente protección a las máquinas y piezas mecanizadas.

Las emulsiones de **BESAL 35**, por su carácter estable, por su baja concentración de uso, su larga duración, conservación de herramientas y ahorro en bactericidas y mantenimiento, se obtiene una gran economía comparándolo con emulsiones de productos convencionales.

MODO DE EMPLEO

Para preparar las emulsiones de **BESAL 35**, es necesario utilizar aguas de dureza comprendida entre 20 y 100°F y que el contenido en cloruros no sobrepase los 700 ppm.

Para conseguir una buena emulsión, es aconsejable echar el **BESAL 35** sobre el agua y agitar a continuación. NO debe echarse el agua sobre el **BESAL 35**.

Las dosis de utilización es de 3 al 8%, dependiendo del tipo de operación y material utilizado, por lo que será preconizado en cada caso por nuestro Servicio Técnico, siendo orientativas las indicadas a continuación:

Aguas blandas (20°F), bajo contenido en cloruros (100 ppm)	3%-5%
Aguas duras (hasta 75°F), alto contenido en cloruros (hasta 700 ppm)	5%-8%
Aguas duras (de 75 a 100°F), alto contenido en cloruros (hasta 700 ppm)	8%-12%

PRECAUCIONES

Cuando por primera vez se ponga en servicio una emulsión de **BESAL 35** en una máquina herramienta haya utilizado otro producto es conveniente hacer limpieza y desinfección de la misma. Esta es imprescindible cuando la emulsión haya tenido problemas de fermentación.

Para la limpieza, recomendamos utilizar un producto específico como nuestro **ADITIVO LIMPIADOR**, siguiendo las instrucciones de uso de la información técnica y los consejos de nuestro Departamento Técnico.

RECOMENDACIONES

Evitar instalaciones de dosificación automática de emulsión con tuberías de cobre, usar siempre PVC.

ENVASES

Existen distintas capacidades de suministro. Consultar con el Departamento Comercial.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

Aspecto emulsión 3%, 100°F	Opalescente
pH al 5%, con agua 75°F	9.1 – 9.8
Naturaleza	Aceite mineral emulsionable
Contenido en nitritos	Exento
Contenido en cloro	Exento
Factor refracción	1.10